

SRD

SRD Maschinenbau GmbH



APPLIKATIONSMODUL

Saugstempel

Das Applikationsmodul SAUGSTEMPEL komplettiert den modus zu einem flexiblen, genauen und universell einsetzbaren Echtzeit-Etikettiersystem.

Für ein optimales Etikettierergebnis und eine hohe Prozesssicherheit wird die Stempelplatte des Applikators genau auf das zu verarbeitende Etikettenformat abgestimmt. Das Etikett wird unmittelbar nach dem Druckvorgang von der Spendeckante des Druckers übernommen. Hierbei gibt es kein Vorlaufetikett. Unter dem Saugstempel wird das Etikett mittels Vakuum gehalten.

Die Auslösung des Etikettiervorgangs kann wahlweise über ein externes Startsignal oder eine Lichtschranke (Option) erfolgen. Anschließend wird das Etikett über einen pneumatisch betätigten Hubzylinder auf das Produkt übergeben. Das Etikett kann wahlweise aufgedrückt oder aufgeblasen werden (Option). Für ein optimales Etikettierergebnis muss die Produktoberfläche prinzipiell plan sein. Gering gewölbte Oberflächen lassen sich – ggf. mit kleinen Einschränkungen – auch etikettieren.

Technische Spezifikationen	modus 4	modus 6
Etikettenformat ^{1) 2)} (Etikettenbreite x Vorzugslänge)	min. 25 x 25 mm max. 120 x 200 mm	min. 25 x 25 mm max. 190 x 210 mm
Vakuumerzeugung	Ejektor	
Individuelle Anpassung der Saugplatte an das verwendete Etikettenformat	ja	
Hublänge des Übergabezylinders	200 mm (optional bis 600 mm)	
Hublage	horizontal oder vertikal	
Andruckkraft einstellbar	optional	
Justierbare Hubgeschwindigkeit	ja	
Variabler Produktabstand	ja	
Wiederholgenauigkeit	+/- 1 mm	
Abmessungen ³⁾ (Breite x Tiefe x Höhe)	680 x 500 x 900 mm	680 x 570 x 900 mm
Anschlusswerte	230V-50Hz / 230V-60Hz 6 bar Druckluft (ölfrei, nicht kondensierend)	

1) weitere Formate sind nach Rücksprache möglich. 2) in Abhängigkeit des Etikettenmaterials. 3) Die Abmessungen können in Abhängigkeit des verwendeten Druckmoduls und des Etikettenformats variieren.

Zubehör

Hubwegverlängerung

Der maximale Hubweg des Übergabezylinders kann auf die Maße 300 mm, 400 mm, 500 mm oder 600 mm verlängert werden. Hierdurch kann der Etikettierautomat noch flexibler eingesetzt und größere Unterschiede in den Produkten verarbeitet werden.

Federlagerung der Saugplatte

Durch eine federgelagerte Saugplatte können Fluchtfehler zwischen dem Saugstempel und der Produktoberfläche ausgeglichen werden. Dieses ist dort hilfreich, wo große Toleranzen in der Kontur des Produktes zu erwarten sind, beispielsweise bei der Kennzeichnung von Kartonagen.

Vakuumüberwachung

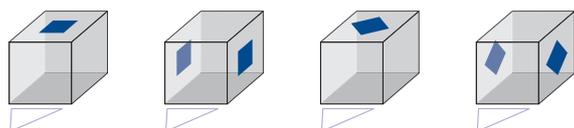
Wenn der Etikettierautomat unbeaufsichtigt arbeitet, kann die Prozesssicherheit durch den Einsatz einer Vakuumüberwachung weiter gesteigert werden. Hierbei wird überprüft, ob sich nach dem Druck- und Spendevorgang ein Etikett korrekt unter dem Saugstempel befindet und ob der Saugstempel im Anschluss an den Etikettiervorgang wieder frei ist.

Automatische Produkterfassung

Wenn verschiedene Produkte mit wechselnden Abständen zwischen der zu etikettierenden Fläche und dem Etikettiersystem verarbeitet werden sollen, wird eine automatische Produkterfassung benötigt. Diese erkennt, wenn das Produkt berührt wird und veranlasst dann die Rückkehr des Übergabestempels in die Grundstellung. Über die automatische Produkterfassung lässt sich auch die Andruckkraft des Übergabestempels auf das Produkt einstellen.

Abblasvorrichtung

Sofern die Übergabe der Etiketten auf die Produkte berührungslos erfolgen soll, kann der Saugstempel mit einer zusätzlichen Abblasvorrichtung ausgerüstet werden. Bei Auslösung des Etikettiervorgangs fährt der Übergabezylinder zu nächst komplett aus – bis auf einen Abstand von ca. 5-10 mm an die zu etikettierende Fläche heran. Anschließend erfolgt die Übergabe des Etiketts durch einen Blasimpuls.



Für die direkte Etikettierung im Durchlauf ist zu beachten, dass die Transportgeschwindigkeit – in Abhängigkeit der jeweiligen Anwendung – max. 12 m/min betragen darf bzw. bei einer höheren Geschwindigkeit die optionale Abblasvorrichtung eingesetzt werden muss.

ANDREAS SEILS Etikettiertechnik

Lokfelder Str. 7a
D-23858 Reinfeld

Tel: +49 (0) 4533 / 79 80 43
Fax: +49 (0) 4533 / 79 80 78
Mobil: +49 (0) 173 / 248 99 04

info@as-etikettiertechnik.de
www.as-etikettiertechnik.de



DRUCKSYSTEME
Janz & Roschke GmbH



SRD Maschinenbau GmbH