



# SRD

SRD Maschinenbau GmbH

## Ausgezeichnete Lösungen

Die SRD Maschinenbau GmbH in Enger ist seit über 25 Jahren als leistungsstarker und innovativer Partner für Etikettier- und Kennzeichnungsmaschinen bekannt.

## Unser Lieferprogramm

- Halb- und vollautomatische Etikettiermaschinen für Selbstklebeetiketten
- Etikettierautomaten mit integrierten Thermotransfer-Drucksystemen
- Paletten-Etikettierautomaten
- Handlings-Einrichtungen im Bereich der Produktzu- und -abführung
- Rollen- und Gurtförderanlagen
- Auszeichnungs- und Sortieranlagen für Multimedia-Artikel und Bücher
- Automatisierungstechnik mit Robotersystemen

Neben einem umfangreichen Standardprogramm bieten wir maßgeschneiderte Lösungen für nahezu alle Branchen.

## Full Service von A-Z

Ob Konstruktion, Fertigung, Steuerungsprogrammierung oder Anbindung an verschiedene EDV- und Warenwirtschafts-Systeme; von uns erhalten Sie alles aus einer Hand. Beratung, Support und zuverlässiger Service nach dem Kauf sind selbstverständlich.



ANDREAS SEILS Etikettiertechnik

Lokfelder Str. 7a  
D-23858 Reinfeld

Tel: +49 (0) 4533 / 79 80 - 43  
Fax: +49 (0) 4533 / 79 80 - 78  
Mobil: +49 (0) 173 / 248 99 04

info@as-etikettiertechnik.de  
www.as-etikettiertechnik.de

© SRD Maschinenbau GmbH | 09-2009 | Änderungen und Irrtum vorbehalten

## Mehrseitige Palettenkennzeichnung

EAN128, RFID oder beides.

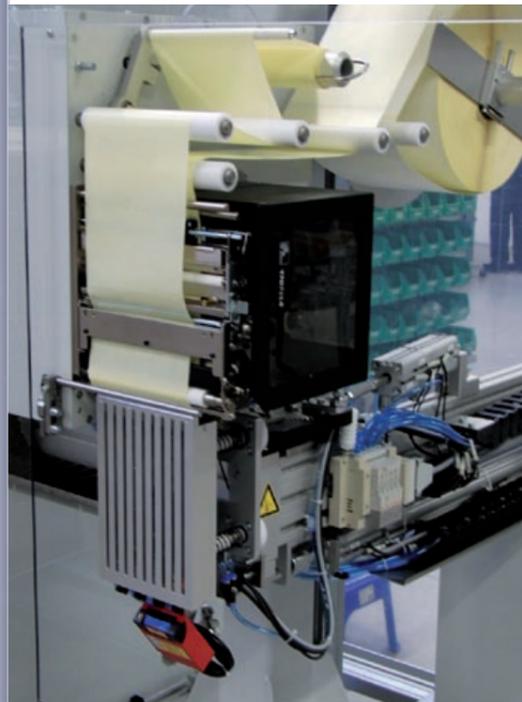


Palettenetikettierautomat A128



Der Paletten-Etikettierautomat A128 druckt und appliziert Etiketten bis zum Format DIN A5 auf die Stirn- und/oder Seitenfläche einer beladenen Palette oder anderer Gebinde und ermöglicht damit eine GS1-konforme Produktauszeichnung.

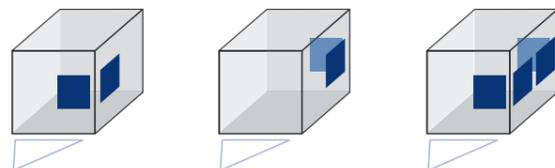
## Das Grundmodul



Der **A128** ist ein innovatives Druck-Spende-System auf Basis unseres modus6, das über pneumatische Verfahrachsen bis zu drei Seiten einer Palette auszeichnen kann. Die Etiketten können unmittelbar vor dem Appliziervorgang mit individuellen Daten bedruckt werden. Dafür können in den **A128** die Thermotransfer-Druckmodule der Hersteller Valentin, SATO, Datamax, Avery, Zebra und CAB integriert werden. Die Kennzeichnung der Paletten erfolgt im Stillstand. Für jede zu etikettierende Ecke ist nur ein Palettenstopp erforderlich. Bei der Übergabe werden die Etiketten angedrückt und zusätzlich mit Druckluft angeblasen.

Die Etikettierung der Paletten erfolgt im Stillstand. Pro zu etikettierender Palettenecke ist nur eine Stopp-Position notwendig.

Das Etikettiersystem kann wahlweise links oder rechts neben der Förderanlage installiert werden.



Etikettierung der Seite



Etikettierung der Stirnseite

### Technische Spezifikationen

Etikettenformat <sup>1) 2)</sup> (Etikettenbreite x Vorzugslänge)	50 x 50 mm 150 x 210 mm
Unterdruckerzeugung	Lüfter
Individuelle Anpassung der Saugplatte an das Etikettenformat	ja
Hublänge des Übergabezylinders (X-Achse)	500 mm (optional bis 750 mm)
Hublänge des Übergabezylinders (Y-Achse)	500 mm
Automatische Produkterfassung	ja
Andruckkraft einstellbar	ja
Justierbare Hubgeschwindigkeit	ja
Variabler Produktabstand	ja
Maximaler Etikettenrollen-Druckmesser	320 mm
Etikettenrollen-Kerndurchmesser <sup>3)</sup>	1.480 x 1.350 mm
Anschlusswerte	230V-50Hz / 230V-60Hz 6 bar Druckluft (ölfrei, nicht kondensierend)

1) weitere Formate auf Anfrage

2) in Abhängigkeit des Etikettenformats

3) die Abmessungen können in Abhängigkeit der endgültigen Anwendung von den angegebenen Werten abweichen

## Zubehör

### Großrollenabwicklung

Über die Großrollenabwicklung können Etikettenrollen mit einem maximalen Durchmesser von 450 mm verarbeitet werden. Die Abwicklung der Rolle erfolgt aktiv über einen 400V-Getriebemotor und eine Schaltschwinge. Das Druckmodul wird dabei durch die schwere Etikettenrolle nicht belastet.

### Staubschutzverkleidung

Das komplette Etikettiersystem kann bei Bedarf mit verschiedenen Schutzeinhausungen versehen werden. Schutzeinhausungen sind erhältlich für:

- Eingriffschutz
- Staubschutz
- Komplettinhausung mit automatisch öffnender Etikettierklappe

### Kontrollscanner

An dem Übergabestempel des Etikettierers kann bei Bedarf ein Kontrollscanner installiert werden. Dieser überprüft einen aufgedruckten Barcode auf Lesbarkeit. Die Etikettierung im Stillstand ermöglicht einen automatischen Nachdruck eines Etiketts im Falle einer fehlerhaften Kontrollscannung.

### Steuerungsvarianten

Für den A128 sind drei Steuerungsvarianten erhältlich. Standardmäßig wird eine Mikrocontroller-Steuerung eingesetzt, die speziell auf die A128-Funktionen abgestimmt ist. Auf Wunsch ist das Etikettiersystem aber auch mit einer integrierten SPS-Steuerung oder als Feldbus-Slave für die direkte Integration in eine SIEMENS Profibus-DP-Umgebung erhältlich.

## Efficient-RFID

Viele Paletten tragen bereits heute ein Transport-Etikett nach EAN128-Standard. Immer häufiger jedoch benötigen Kunden auch eine RFID-Kennzeichnung der zu versendenden Paletten.

Für diese Anforderung bietet der A128 eine wirtschaftliche und gute Lösung. Der **„Efficient RFID“-Adapter** kann als Zusatzeinheit in den Palettenetikettier-Automaten integriert werden. Der Adapter bevorratet RFID-Tags, die als Rollenware vorliegen - ohne Trägermaterial und ohne Klebstoff.

Nur bei den Paletten, bei denen ein RFID-Etikett benötigt wird, schreibt das System die variablen Informationen mit der integrierten UHF-Schreib-Leseinheit (868 MHz) in das Tag, überprüft es, schneidet es ab und klebt es anschließend vollautomatisch auf die Klebefläche des eigentlichen Thermotransfer-Kennzeichnungs-Etiketts, das bereits parallel zu dem Tag mit den artikelspezifischen Informationen bedruckt worden ist.

Beide Etiketten zusammen werden dann auf die Paletten geklebt – wahlweise auf die Seite oder die Stirnseite – ganz wie Sie möchten.

Der RFID-Schreibvorgang wird selbstverständlich überprüft. Fehlerhafte Tags werden nicht gespendet, sondern in den „Bad-Tag“-Behälter geschleust, ohne dabei den Produktionsprozess negativ zu beeinflussen.

Schneidevorrichtung

RFID Schreib-Lese-Einheit

Greifer

